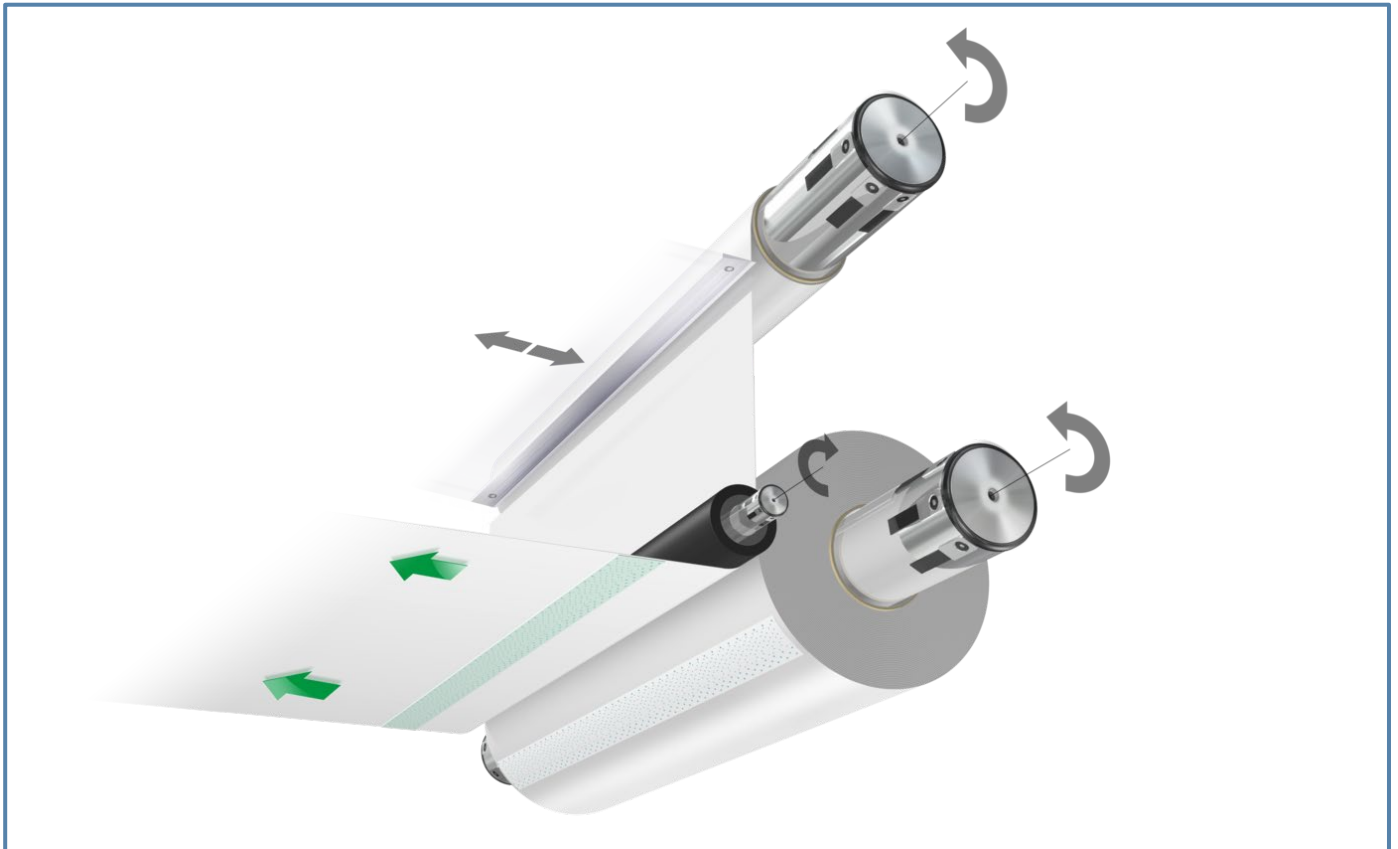


Flexible Verpackungen

Fliegender Rollenwechsel von flexiblem Verpackungsmaterial.



Kundenvorteile:

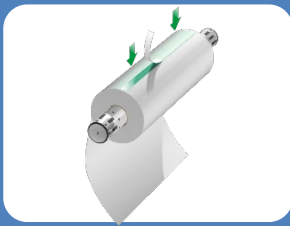
- Hohe Anfangshaftung und gute Endhaftung auf unpolaren Substraten
- Spaltbarer Träger für einen einfachen und sicheren Rollenwechsel
- Mit der Hand abreibar
- Easy release gespaltene Abdeckung
- Einfache Anwendung, da nur ein einziges Spleiklebeband für unterschiedliche Substrate verwendet werden muss

Produkt:

- DuploFLEX® FS 55

Flexible Verpackungen

Fliegender Rollenwechsel von flexiblem Verpackungsmaterial.



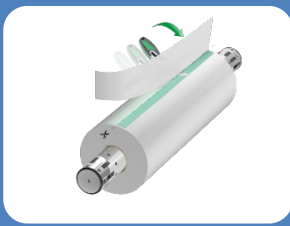
Schritt 1:

- Aufbringen von DuploFLEX® FS 55 auf das neue Bahnmaterial über die gesamte Bahnbreite - Positionieren Sie das Band mit einem Abstand von einer Umwicklung hinter dem Rollenbeginn
- WICHTIG: Die breite Seite des Spleißbandes muss zur Vorderkante der Rolle zeigen
- Entfernen Sie die schmale Abdeckung des Spleißbandes



Schritt 2:

- Überstehendes Material (Schritt 1) wieder umwickeln und mit Druck an der Stelle anbringen (z.B. mit einem Lohmann Rakel), wo sich das Spleißband und das Substrat überschneiden.



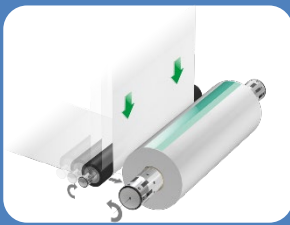
Schritt 3:

- Entfernung des überstehenden Materials – Schneiden Sie den Überschuss mit einem Messer ab.



Schritt 4:

- Entfernen Sie die breite Abdeckung vom Spleißband
- Die neue Rolle ist nun bereit für den fliegenden Rollenwechsel



Schritt 5:

- Synchronisation der neuen Rolle mit der Laufgeschwindigkeit der Maschine
- Einleitung des Spleißprozesses durch Zusammenführung beider Materialien



Schritt 6:

- Automatischer fliegender Rollenwechsel wird fortgesetzt und das Spleißband wird sich teilen – Dadurch wird das neue Material in die Druckmaschine eingezogen.