

VIELSEITIGE LÖSUNGEN

Wir betreuen unsere Kunden von A-Z,
primär in den Industrien:

Consumer Goods and Electronics

z.B. Home Appliances, User Interfaces

Graphics

z.B. Flexoprinting, Cards and Passports,
Special Labels

Transportation

z.B. Design and Function, Interior and Exterior,
Applications, Automotive Electronics

Building and Renewables

z.B. Renewable Energies, Energy Efficient Building,
Architecture

Medical

z.B. Diagnostik, Wound Care, Surgical

Hygiene

z.B. Verschlusslösungen für Hygieneprodukte



IHRE ANSPRECHPARTNER

Das Team der High Performance Coating Line
beantwortet jederzeit Ihre Fragen:

Joachim Lenz

Head of Process Technology

Telefon: 0 26 31 / 34 63 06

E-Mail: joachim.lenz@lohmann-tapes.com

Markus Schiefer

Process Technology

Telefon: 0 26 31 / 34 61 90

E-Mail: info@lohmann-tapes.com

Selbstverständlich kann auch über unsere Sales
Abteilung der Kontakt hergestellt werden:

E-Mail: info@lohmann-tapes.com



DIE HIGH PERFORMANCE COATING LINE IM NEUEN LOHMANN TECHNOLOGIE-ZENTRUM



77202/0316/de

EINE GESCHICHTE VOLLER ZUKUNFT

Vor dem Hintergrund seiner 165 Jahre alten Geschichte gilt Lohmann als Pionier in Sachen Klebtechnologie. Obwohl unsichtbar, finden sich Lohmann Klebelösungen heute überall. Mit über 1.600 Mitarbeitern an 27 Standorten und 50 Vertriebspartnern in der ganzen Welt ist Lohmann ein international agierendes, hochmodernes Unternehmen.

Dazu trägt auch insbesondere der Bau des Technologiezentrums am Stammsitz in Neuwied, in dem die High Performance Coating Line beheimatet ist, bei. Mit dieser Großinvestition zeigt Lohmann deutlich seine Ausrichtung hin zu einem global tätigen High-Tech-Unternehmen für innovative Verbindungslösungen.

INNOVATION: FÜR UNSERE KUNDEN

Die High Performance Coating Line (HPCL) ist weltweit eine der vielseitigsten Pilotbeschichtungs-Anlagen mit klarem Fokus auf höchst möglicher Präzision. Sie ist Lohmanns Plattform für innovative Prozesstechnologie und Beschichtungstechnik.

In modernster Umgebung können so u.a. Produkte für Zukunftsmärkte wie Medical, Electronics, und Automotive im Technikumsmaßstab umgesetzt werden. Dazu ist die Anlage komplett reinraumfähig. Dadurch ist es möglich, empfindlichste Materialien zu verarbeiten und modernste Produktdesigns zu generieren. Gemeinsam mit unseren Kunden finden wir immer die richtige Beschichtungslösung.

TECHNISCHE DATEN

Grunddaten

Beschichtungsbreite [mm]: max. 500
Bahngeschwindigkeit [m/min]: ab 0,1
Beschichtungsmenge [g/m²]: 1–300 (trocken)
Substratdicke: 4–3000 µ

Modulare Beschichtungsmöglichkeiten

3 Walzenauftrag (direkt/indirekt)
Vario Gravurbeschichtung (Gleich- und Gegenlauf)
Beschichtungsdruck (Gleichlauf)
Kommabar Beschichtung (direct/indirekt)
Schlitzdüsen-/Vorhangbeschichtung

Trocknungstechnik

Hochleistungs Leitwalzentrockner

Zusatztechniken

Kaschierung: temperierbar und mit variablem Einlaufwinkel
Reinraum: Raum ISO Klasse 7 (10.000)
Beschichtung: ISO Klasse 6 (1.000)
Bahnreinigung: 2 Stück jeweils beidseitig
Oberflächenentladung: 16 aktive Systeme
Vorbehandlung: 2-seitig Corona und Plasma
Auftragsmessung: hochauflösend, berührungslos, inline, traversierend

